



# Sarlink® TPV 2773 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

## 一般信息

### 产品说明

Sarlink TPV 2773 is a general purpose thermoplastic vulcanizate used in automotive and industrial applications. Sarlink TPV 2773 is a medium hardness, low density grade exhibiting superior compression set and chemical resistance. This grade can be processed by injection molding and extrusion.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Good Compression Set • Low Specific Gravity • 低密度	• 光稳定 • 良好的成型性能 • 良好的着色性	• 流动性低 • 耐化学品性能，良好 • 中等硬度
用途	• 汽车领域的应用 • 汽车内部零件	• 汽车内部装备 • 汽车仪表盘	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
汽车要求	• FORD WSS-M2D510-A7 <sup>1</sup>	• GM GMP.E/P.136	
外观	• 不透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

## ASTM & ISO 属性<sup>2</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.950		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	0.73	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (100%应变)	500	psi	ASTM D412
抗张强度 (断裂)	950	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	350	%	ASTM D412
撕裂强度	160	lbf/in	ASTM D624
压缩永久变形			ASTM D395B
73°F, 22 hr	25	%	
158°F, 22 hr	36	%	
212°F, 22 hr	40	%	
257°F, 22 hr	55	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A	79		
邵氏 A, 5 秒	73		
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	< -76.0	°F	ASTM D746

## Sarlink® TPV 2773 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

## 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	344 到 416	°F
料筒中部温度	354 到 426	°F
料筒前部温度	364 到 436	°F
射嘴温度	374 到 446	°F
加工 (熔体) 温度	374 到 446	°F
模具温度	60 到 90	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 125	psi
螺杆转速	50 到 120	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in
挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	330 到 400	°F
料筒 2 区温度	340 到 410	°F
料筒 3 区温度	350 到 420	°F
料筒 4 区温度	360 到 430	°F
料筒 5 区温度	360 到 430	°F
口模温度	374 到 440	°F

## 挤压说明

螺杆转速 30 - 100 rpm

## 备注

<sup>1</sup> (Formerly approved under Uniprene 7200-73 Natural)<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。